

# Castable Wax Resin

Un matériau très précis pour le moulage et le pressage de couronnes, bridges et prothèses amovibles partielles

Testée en détail par les prothésistes, Castable Wax Resin de Formlabs procure une grande précision des lignes marginales et de l'occlusion. Elle contient 20 % de cire, ce qui lui confère sa fiabilité et une grande propreté au brûlage. Les modèles imprimés sont assez solides pour ne pas nécessiter de post-polymérisation, rendant le processus plus rapide et plus simple.

**Moules pour les procédés de moulage et de pressage**

**Couronnes**

**Structures de prothèses dentaires partielles amovibles**

**Bridges**



**FLCWPU01**

\* Peut ne pas être disponible partout.

**Préparé le** 05/ 07/ 2018

Dans l'état actuel de nos connaissances, les informations présentées dans ce document sont exactes. Toutefois, Formlabs, Inc., ne peut garantir, explicitement ou implicitement, l'exactitude des résultats obtenus en les utilisant.

**Révision** 01 05/ 07/ 2018

# PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

# Castable Wax Resin

	MÉTRIQUE <sup>1</sup>	IMPÉRIAL <sup>1</sup>	MÉTHODE
	Brut <sup>2</sup>	Brut <sup>2</sup>	
<b>Propriétés en traction</b>			
Résistance à la rupture par traction	12 MPa	1680 psi	ASTM D 638-10
Module de traction	220 MPa	32 ksi	ASTM D 638-10
Allongement à la rupture	13 %	13 %	ASTM D 638-10
<b>Propriétés du brûlage</b>			
Résistance à la flexion	249 °C	480 °C	ASTM E 1131
Module de flexion	0,0-0,1 %	0,0-0,1 %	ASTM E 1131

<sup>1</sup> Les propriétés du matériau peuvent varier en fonction de la géométrie de la pièce, de son orientation pendant l'impression, des paramètres d'impression et de la température.

<sup>2</sup> Les données ont été obtenues à partir de pièces imprimées sur la Form 2, avec les paramètres Castable Resin Détails fins à 50 µm, après lavage et sans post-polymérisation.